Ведомость контрольных измерений элементов шестеренного насоса

_____

(наименование машины, механизма, узла, агрегата или детали)

_____

(для машин и механизмов указываются марка, инвентарный и заводской номер)

Наименование детали, узла, элемента	Инструмент, применяемый для замеров	Размеры, мм			Заключение
		Номинальный размер, мм	Фактический размер, мм	Разница, мм	

Замеры выполнил:

_____ _____

(подпись) (расшифровка подписи)

«__» _____ 2026 г.

Дефектная ведомость

_____

(наименование машины, механизма, узла, агрегата или детали)

_____

(для машин и механизмов указываются марка, инвентарный и заводской номер)

Наименование детали, узла, элемента	Техническое состояние (описание поломки или дефекта, причины их появления)	Заключение о необходимости устранении дефекта (дальнейшем использовании)

Дефектовку произвел:

_____ _____

(подпись) (расшифровка подписи)

«__» _____ 2026 г.

ЗАКАЗ-НАРЯД_ №_____

Время начала работ	дата	ч. мин.
Время окончания работ	дата	ч. мин.

Исполнитель ФИО	
Заказчик	Демонстрационный экзамен
Марка, модель	
Наработка, час	
Государственный рег. знак	

Выявленные неисправности:

№	

Замененные детали:

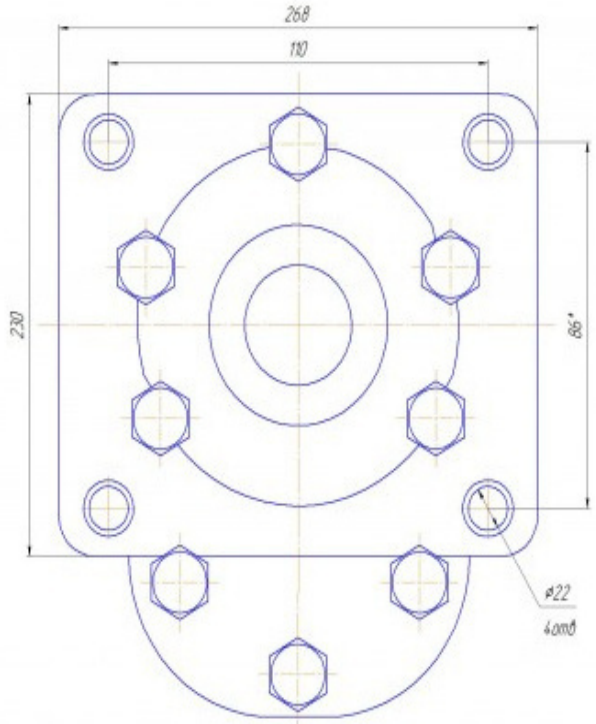
№	

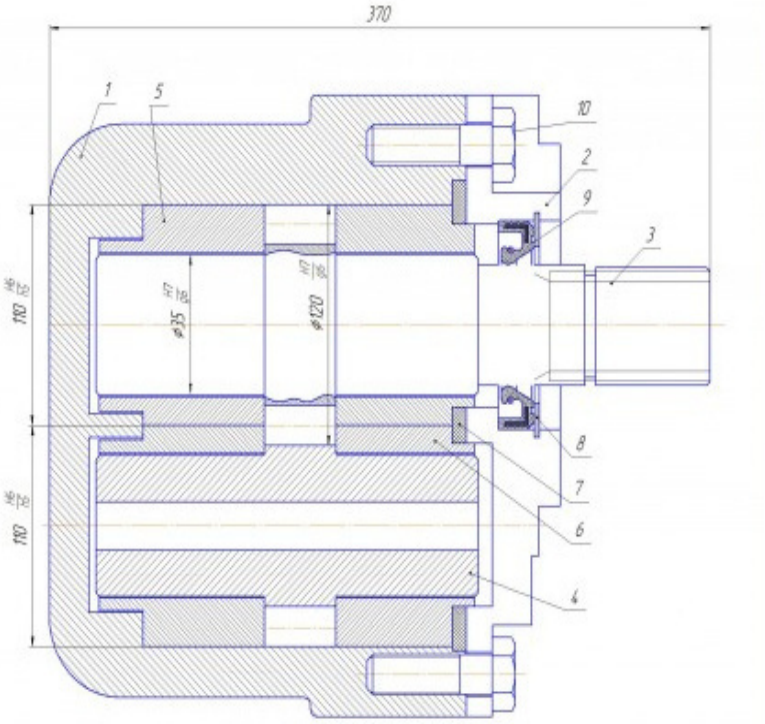
Рекомендации заказчику:

№	

Заказ-наряд оформил: _____/_____/

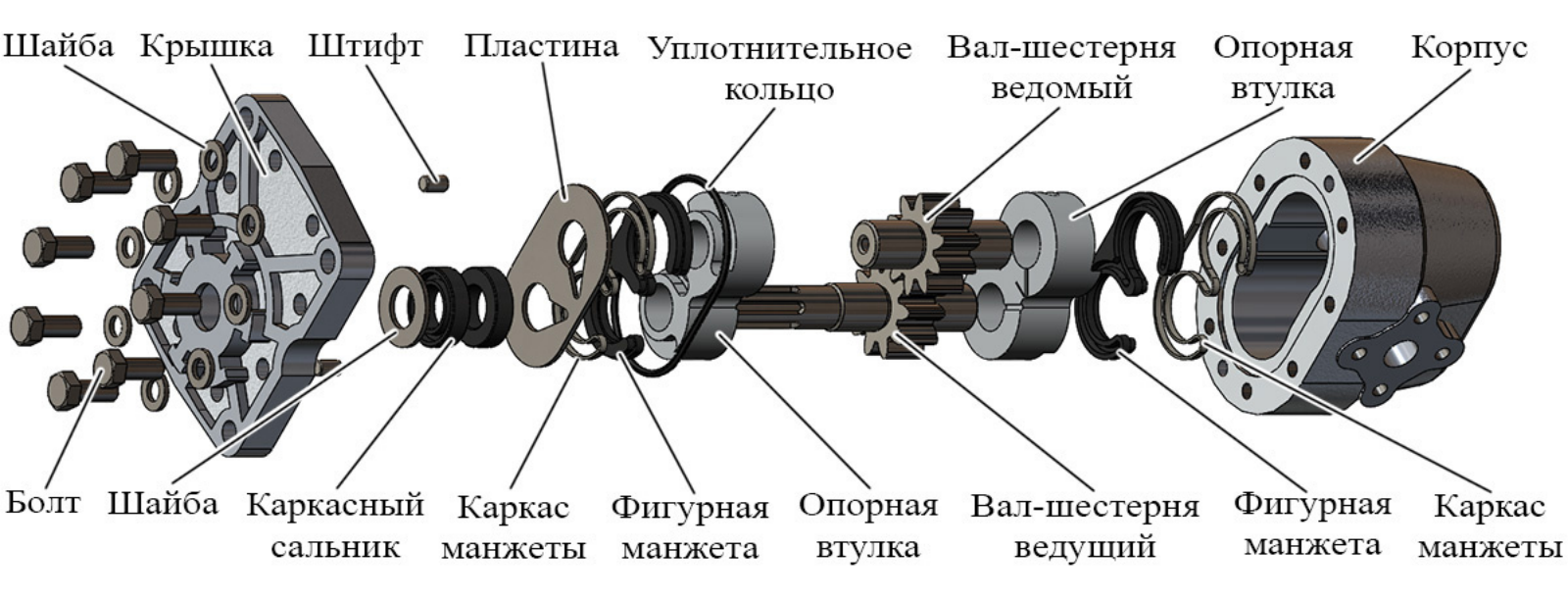
Работы выполнил: _____/_____/





Технические требования

1. Несовпадение контуров корпуса и крышки не более 2 мм.
2. Перед сборкой все детали продуть сжатым воздухом.
3. Поверхности втулок, зубчатых колес и внутреннюю поверхность корпуса перед сборкой смазать рабочей жидкостью.
4. * Размеры для справок.


Шайба
Крышка
Штифт
Пластина
Уплотнительное кольцо
Вал-шестерня ведомый
Опорная втулка
Корпус
Болт
Шайба
Каркасный сальник
Каркас манжеты
Фигурная манжета
Опорная втулка
Вал-шестерня ведущий
Фигурная манжета
Каркас манжеты